

Hyper AC/DC

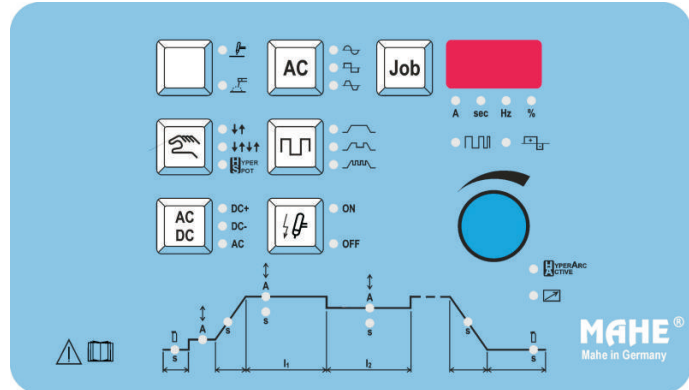
EN1090
CONFORM

WIG-AC/DC

WIG- Puls

E-Hand

UPGRADE fähig



- ◆ **HyperArcActive**
- ◆ **HyperSpot**
- ◆ **HyperAutoSpot**

Verfahren

- WIG-DC
- WIG-AC (50-200 Hz)
- WIG-AC Puls (0,1-5 Hz)
- WIG-DC Puls (0,1-5 Hz)
- WIG-DC HF Puls (50-2000 Hz)
- MIX-PULS
- E-Handschiessen

Empfohlene Einsatzgebiete

- Chemieanlagenbau
- Stahlbau
- Instandsetzung / Reparatur
- Maschinen- / Apparatebau
- Rohrleitungsbau

Empfohlene Grundwerkstoffe

- Baustähle
- Kupfer-Werkstoffe
- CrNi- Stähle
- Duplex-Stähle
- Nickel-Basis-Werkstoffe
- Alu Werkstoffe

Serienausstattung

- HF / Liftarc Zündung
- slope up / slope down
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Arc force
- Hot-Start
- Antistick Funktion
- S-Zeichen, CE-Zeichen
- Übertemperaturschutz
- Digitales Display
- Pulsen
- Schweißstrom ab 4A
- Mix-TIG Funktion
- Job-Mode
- Generatortauglich

Optionen

- Fernregler
- Fußfernregler
- Zubehör-Set (WIG-Brenner, Druck- minderer, Massekabel)

Der Referenz AC/DC Schweißinverter für maximale Leistung

- **Einknopfbedienung für besseren Komfort**
- **Hochleistungspuls 2000 Hz**
- **TIGplus Funktion**
- **MIX - Pulse Funktion**
- **Zweitstromfunktion stufenlos einstellbar**
- **Hochleistungs - Wasserkühlsystem integriert**
- **HyperArc Active**
- **Hyper Spot**

Technische Daten

EN 60974

	250	300	400S
Model			
Upgrade	max 400A	max 400A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	20A	20A
Netzanschluss-Leitung	4x2,5qmm	4x2,5qmm	4x2,5qmm
Netzanschluss-Leitung Länge	5m	5m	5m
Schweißstrombereich	4 - 250A	4 - 300A	4 - 400A
Schweißspannungsbereich	10,2 - 20V	10,2 - 22V	10,2 - 26V
Schweißstufen			
Aufnahmeleistung bei max.Strom	7,9kVA	11kVA	17,5kVA
Leerlaufspannung	90V	90V	90V
Spitzeneingangsstrom	12A	15,5A	26A
Effektiver Eingangsstrom	11A	12,5A	13A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	80% / 250A / 20V		30%/400A / 26V
Strom / Spannung bei 60% ED @40°C		300A / 22V	300A / 22V
Strom / Spannung bei 100% ED @40°C	220A / 18,8V	230A / 19,2V	230A / 19,2V
Schweißstrombereich	4 - 250A	4 - 300A	4 - 400A
Schweißspannungsbereich	20,2 - 30V	20,2 - 32V	20,2 - 36V
Schweißstufen			
Aufnahmeleistung bei max.Strom	12kVA	16kVA	23kVA
Leerlaufspannung	41V	41V	41V
Spitzeneingangsstrom	17A	23,5	33A
Effektiver Eingangsstrom	16A	19A	20A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	80% / 240A / 29,6V		30%/400A / 36V
Strom / Spannung bei 60% ED @40°C		300A / 32V	300A / 32V
Strom / Spannung bei 100% ED @40°C	220A / 28,8V	230A / 29,2V	230A / 29,2V
Empf. Generatorleistung	17,1kVA	23,6kVA	33,2kVA
Maße (HxBxL)	875x380x804	875x380x804	875x380x804
Gewicht	82kg	82kg	82kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Kühlleistung	1100W	1100W	1100W
Tankinhalt	4,5 l	4,5 l	4,5 l
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S