

Omega

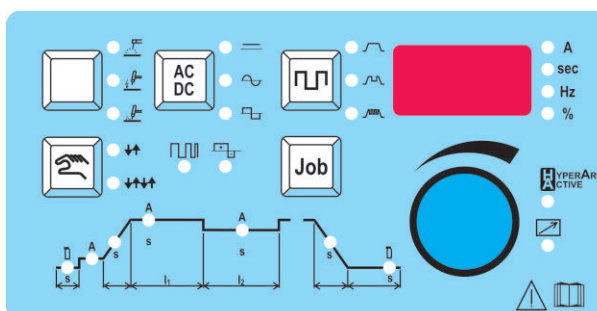
EN1090
CONFORM

WIG-AC/DC

WIG- Puls

E-Hand

UPGRADE fähig

◆ *HyperArcActive***Verfahren**

- WIG-DC
- WIG-AC (50-200 Hz)
- WIG-AC Puls (0,1-5 Hz)
- WIG-DC Puls (0,1-5 Hz)
- WIG-DC HF Puls (50-2000 Hz)
- MIX-PULS
- E-Handschiessen

Empfohlene Einsatzgebiete

- Chemieanlagenbau
- Stahlbau
- Instandsetzung / Reparatur
- Maschinen- / Apparatebau
- Rohrleitungsbau

Empfohlene Grundwerkstoffe

- Baustähle
- Kupfer-Werkstoffe
- CrNi- Stähle
- Duplex-Stähle
- Nickel-Basis-Werkstoffe
- Alu Werkstoffe

Serienausstattung

- HF / Liftarc Zündung
- slope up / slope down
- Gasvor- und Gasnachströmung
- Arc force
- Hot-Start
- Antistick Funktion
- S-Zeichen, CE-Zeichen
- Übertemperaturschutz
- Digitales Display
- Pulsen
- Schweißstrom ab 4A
- Mix-TIG Funktion
- Job-Mode
- Generatortauglich

Optionen

- Fernregler
- Fußfernregler
- Wasserkühlsystem
- Transportwagen
- Zubehör-Set (WIG-Brenner, Druck- minderer, Massekabel)

AC/DC Inverter für Werkstatt und Baustelle

- **Einknopfbedienung für besseren Komfort**
- **Hochleistungspuls 2000 Hz**
- **MIX - Pulse Funktion**
- **Zweitstromfunktion stufenlos einstellbar**
- **Arbeitet mit langer Netzleitung**
- **Dinsebuchsen mit 35mm²**
- **HyperArc Active**

Technische Daten

EN 60974

	170	190	210	2500	3000
Model	170	190	210	2500	3000
Upgrade	max 210A	max 210A	-	max 300A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	20A	20A	16A	16A
Netzanschluss-Leitung	3x2,5qmm	3x2,5qmm	3x2,5qmm	4x2,5qmm	4x2,5qmm
Netzanschluss-Leitung Länge	3m	3m	3m	5m	5m
Schweißstrombereich	4 - 170A	4 - 190A	4 - 210A	4 - 250A	4 - 300A
Schweißspannungsbereich	10,2 - 16,8V	10,2 - 17,6V	10,2 - 18,4V	10,2 - 20V	10,2 - 22V
Schweißstufen	stufenlos	stufenlos	stufenlos		
TIG Aufnahmeleistung bei max.Strom	4,6kVA	5,4kVA	6,2kVA	9kVA	11,5kVA
Leerlaufspannung	68V	68V	68V	75V	75V
Spitzeneingangsstrom	20A	23,5A	27A	12A	16A
Effektiver Eingangsstrom	14,2A	14A	15A	9A	11A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	50%/ 170A/ 16,8V	35%/ 190A/ 17,6V	30%/ 210A/ 18,4V	60% / 250A / 20V	40% / 300A / 22V
Strom / Spannung bei 60% ED @40°C	150A / 16,0V	150A / 16,0V	150A / 16,0V	250A / 20V	250A / 20V
Strom / Spannung bei 100% ED @40°C	120A / 14,8V	120A / 14,8V	120A / 14,8V	200A / 18V	200A / 18V
Schweißstrombereich	4 - 170A	4 - 190A	4 - 210A	4 - 250A	4 - 300A
Schweißspannungsbereich	20,2 - 26,8V	20,2 - 27,6V	20,2 - 28V	20,2 - 30V	20,2 - 32V
Schweißstufen	stufenlos	stufenlos	stufenlos		
MMA Aufnahmeleistung bei max.Strom	7,3kVA	8,5kVA	9,6kVA	12kVA	15,5kVA
Leerlaufspannung	42V	42V	42V	41V	41V
Spitzeneingangsstrom	32A	37A	42A	18A	23A
Effektiver Eingangsstrom	16A	18,5A	20A	13A	16A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	25%/ 170A/ 26,8V	25%/ 190A/ 27,6V	25%/ 210A/ 28,4V	60% / 250A / 30V	40% / 300A / 32V
Strom / Spannung bei 60% ED @40°C	120A / 24,8V	130A / 25,2V	130A / 25,2V	250A / 30V	250A / 30V
Strom / Spannung bei 100% ED @40°C	100A / 24V	120A / 24,8V	120A / 24,8V	200A / 28V	200A / 28V
Empf. Generatorleistung	10,7kVA	12,3kVA	14kVA	18,1kVA	23,1kVA
Maße (HxBxL)	315x170x385	315x170x385	315x170x385	412x206x476	412x206x476
Gewicht	17kg	17kg	17kg	28kg	28kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Kühlleistung*	1100W	1100W	1100W	1100W	1100W
Tankinhalt*	4,5 l	4,5 l	4,5 l	5 l	5 l
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungskategorie	S	S	S	S	S

* Option